

Landfrauen spendeten für polnische Kinder

## Spenden sollen Jugendaustausch finanzieren

*Umschau  
12.3.03*

**Kaltenkirchen (dri)** - Seit Jahren sorgt der Landfrauenverein Kaltenkirchen und Umgebung während des Neujahrsempfanges im Rathaus für das leibliche Wohl der Gäste. In diesem Jahr verzichteten die Damen auf ihre Zuwendung. Mit ihrer 100 Euro-Spende leisteten sie einen Beitrag zum deutsch-polnischen Jugendaustausch, der in diesem Sommer

wieder mit 20 polnischen Jugendlichen aus Kalisz Pomorski in der Stadt durchgeführt wird und sich erstmalig seit seinem Bestehen aus Spenden finanzieren muss. Die schwierige Finanzsituation macht es der Stadt unmöglich, die erforderlichen Mittel für Unterbringung, Verpflegung und Freizeitgestaltung aufzubringen. Die Betreuung der Kinder erfolgt

wie bereits in den Vorjahren durch ehrenamtlich tätige Bürgerinnen und Bürger in der DLRG, im DRK und der Lebenshilfe sowie durch weitere Kaltenkirchener Organisationen. Unter dem Stichwort „Patenschaft Kallies“ nimmt die Stadt Spenden auf das Konto 204021 bei der Kreissparkasse Segeberg (BLZ 230 510 30) entgegen.

### Deutsch-Polnischer Jugendaustausch

Unter dem Stichwort „Patenschaft Kallies“ nimmt die Stadt Spenden auf das Konto 204021 bei der Kreissparkasse Segeberg (BLZ 230 510 30) entgegen.